

Arquivo para Importação de Apontamento da Produção:

O arquivo texto para apontamento da produção deve conter os seguintes campos:

CAMPO	TAMANHO	FORMATO
funcao	CHAR(01)	E
{ função do apontamento, N (Apontamento normal) – E (Estorno)		
estorno	CHAR(01)	S
{ tipo do estorno, S (Estorno total) – N (Estorno parcial) somente será informado este campo se a função for E (Estorno). Se for N este campo deverá estar em branco..		
empresa	CHAR(02)	01
{ código da empresa }		
item	CHAR(15)	ITEM
{ código do item }		
ordem	INTEGER	123
{ número da ordem }		
num_seq_registro	INTEGER	3435
{ seqüência do registro a ser estornado. Quando a função for 'Apontamento Normal' deverá ser informado o valor '0'. Esta seqüência corresponde ao campo 'seq_reg_mestre' da tabela 'man_item_produzido'.		
data_inicio	DATE	13/05/2009
{ data de início da produção }		
hora_inicio	CHAR(08)	10:00:00
{ hora de início da produção }		
data_fim	DATE	13/05/2009
{ data final da produção }		
hora_fim	CHAR(08)	11:00:00

{hora final da produção}		
operacao	CHAR(05)	010
{código da operação de fabricação}		
sequencia	DECIMAL(3,0)	1
{sequência da operação que será apontada.}		
centro_trabalho	CHAR(05)	CTR
{centro de trabalho no qual foi realizado a operação de fabricação}		
arranjo	CHAR(05)	ARR
{arranjo físico no qual foi realizado a operação de fabricação}		
turno	DECIMAL(3,0)	1
{código do turno}		
qtd_boas	DECIMAL(10,3)	10
{quantidade de boas produzida do item}		
qtd_refugo	DECIMAL(10,3)	0
{quantidade de refugo produzida do item}		
local_producao	CHAR(10)	PRODUCAO
{local de produção}		
local_estoque	CHAR(10)	ESTOQUE
{local de estoque}		
lote	CHAR(15)	001
{número do lote de fabricação do item}		
ferramental	CHAR(15)	FERR
{código do ferramental utilizado para se efetuar a operação que está sendo apontada}		
equipamento	CHAR(15)	EQUIP
{código do equipamento utilizado para se efetuar a operação que está sendo apontada.}		

operador	CHAR(15)	OPER
{ número do operador responsável pela operação apontada. }		
secao_requisitante	CHAR(10)	10.10.10
{ número da seção requisitante do item a ser apontado. }		
conta_entrada	CHAR(23)	1.1.0.11
{ número da conta de entrada para contabilização do movimento efetuado no estoque. }		
conta_saida	CHAR(23)	11.0.12
{ número da conta de saída para contabilização do movimento efetuado no estoque. }		
observacao	CHAR(200)	OBSERV
{ comentários relevantes ao processo realizado na ordem/operação. }		
grade_1	CHAR(15)	GRADE_1
{ código da grade 1 }		
grade_2	CHAR(15)	GRADE_2
{ código da grade 2 }		
grade_3	CHAR(15)	GRADE_3
{ código da grade 3 }		
grade_4	CHAR(15)	GRADE_4
{ código da grade 4 }		
grade_5	CHAR(15)	GRADE_5
{ código da grade 5 }		
peca	CHAR(15)	PECA1
{ dimensional - número da peça }		
serie	CHAR(15)	SERIE1
{ dimensional - número de série }		

volume	DECIMAL(10,0)	100
{dimensional – volume}		
comprimento	DECIMAL(15,3)	15
{dimensional – comprimento}		
largura	DECIMAL(15,3)	10
{dimensional – largura}		
altura	DECIMAL(15,3)	5
{dimensional – altura}		
diametro	DECIMAL(15,3)	25
{dimensional – diâmetro}		
endereço	CHAR(15)	ENDER
{dimensional – endereço}		
data_producao	DATE	13/05/2009
{dimensional – data de produção}		
data_validade	DATE	13/05/2010
{dimensional – data de validade}		
ies equip_min	CHAR(01)	N
{Indicador se aponta equipamento no Módulo Manutenção Industrial}		
ies ferram_min	CHAR(01)	N
{Indicador se aponta farramental no Módulo Manutenção Industrial}		

Arquivo para Apontamento de Parada:

O arquivo texto para apontamento da produção deve conter os seguintes campos:

CAMPO	TAMANHO	FORMATO
funcao	CHAR(01)	E
{função do apontamento, N (Apontamento normal) – E (Estorno)}		

estorno	CHAR(01)	S
{tipo do estorno, S (Estorno total) – N (Estorno parcial) somente será informado este campo se a função for E (Estorno). Se for N este campo deverá estar em branco..}		
empresa	CHAR(02)	01
{código da empresa}		
item	CHAR(15)	ITEM
{código do item}		
ordem	INTEGER	123
{número da ordem}		
num_seq_registro	INTEGER	3435
{seqüência do registro a ser estornado. Quando a função for 'Apontamento Normal' deverá ser informado o valor '0'. Esta seqüência corresponde ao campo 'seq_reg_mestre' da tabela 'man_item_produzido'.		
data_inicio	DATE	13/05/2009
{data de início da produção}		
hora_inicio	CHAR(08)	10:00:00
{hora de início da produção}		
data_fim	DATE	13/05/2009
{data final da produção}		
hora_fim	CHAR(08)	11:00:00
{hora final da produção}		
operacao	CHAR(05)	010
{código da operação de fabricação}		
sequencia	DECIMAL(3,0)	1
{sequência da operação que será apontada.}		
centro_trabalho	CHAR(05)	CTR

{centro de trabalho no qual foi realizado a operação de fabricação}		
arranjo	CHAR(05)	ARR
{arranjo físico no qual foi realizado a operação de fabricação}		
turno	DECIMAL(3,0)	1
{código do turno}		
qtd_boas	DECIMAL(10,3)	10
{quantidade de boas produzida do item}		
qtd_refugo	DECIMAL(10,3)	0
{quantidade de refugo produzida do item}		
local_producao	CHAR(10)	PRODUCAO
{local de produção}		
local_estoque	CHAR(10)	ESTOQUE
{local de estoque}		
lote	CHAR(15)	001
{número do lote de fabricação do item}		
ferramental	CHAR(15)	FERR
{código do ferramental utilizado para se efetuar a operação que está sendo apontada}		
equipamento	CHAR(15)	EQUIP
{código do equipamento utilizado para se efetuar a operação que está sendo apontada.}		
operador	CHAR(15)	OPER
{número do operador responsável pela operação apontada.}		
secao_requisitante	CHAR(10)	10.10.10
{número da seção requisitante do item a ser apontado.}		
conta_entrada	CHAR(23)	1.1.0.11

{ número da conta de entrada para contabilização do movimento efetuado no estoque. }		
conta_saida	CHAR(23)	11.0.12
{ número da conta de saída para contabilização do movimento efetuado no estoque. }		
observacao	CHAR(200)	OBSERV
{ comentários relevantes ao processo realizado na ordem/operação. }		
grade_1	CHAR(15)	GRADE_1
{ código da grade 1 }		
grade_2	CHAR(15)	GRADE_2
{ código da grade 2 }		
grade_3	CHAR(15)	GRADE_3
{ código da grade 3 }		
grade_4	CHAR(15)	GRADE_4
{ código da grade 4 }		
grade_5	CHAR(15)	GRADE_5
{ código da grade 5 }		
peca	CHAR(15)	PECA1
{ dimensional - número da peça }		
serie	CHAR(15)	SERIE1
{ dimensional - número de série }		
volume	DECIMAL(10,0)	100
{ dimensional – volume }		
comprimento	DECIMAL(15,3)	15
{ dimensional – comprimento }		
largura	DECIMAL(15,3)	10
{ dimensional – largura }		

altura	DECIMAL(15,3)	5
{dimensional – altura}		
diametro	DECIMAL(15,3)	25
{dimensional – diâmetro}		
endereço	CHAR(15)	ENDER
{dimensional – endereço}		
data_producao	DATE	13/05/2009
{dimensional – data de produção}		
data_validade	DATE	13/05/2010
{dimensional – data de validade}		
parada	CHAR(03)	01
{código da parada}		
data_inicio_parada	DATE	13/05/2009
{data de início da parada}		
data_fim_parada	DATE	13/05/2009
{data final da parada}		
hora_inicio_parada	CHAR(08)	10:00:00
{hora de início da parada}		
hora_fim_parada	CHAR(08)	10:30:00
{hora final da parada}		