

Exemplo:

No **MAN8228 – Apontamento de produção**, foram registrados os seguintes apontamentos de produção para os itens:

PRODUTO	PRODUÇÃO	OPERACAO	TOTAL HORAS
CAMISETA	1000 pçs.	RECORTAR	220 horas
		COSTURAR	310 horas
CUECA	2000 pçs.	RECORTAR	205 horas
		COSTURAR	210 horas
REGATA	1000 pçs.	RECORTAR	160 horas
		COSTURAR	140 horas

No **MAN10072 – Arranjo**, temos os seguintes arranjos cadastrados:

ARRANJO	QTDE. HOMEM	QTDE. EQUIPAMENTO
RECOR	2	1
COST	1	1

O cálculo da etapa **Tempos do CST8600 – Preparação dos dados**, resultará nos valores abaixo, que podem ser consultados no **CST7060 - Tempos dos itens**, ou **CST7140 - Tempos consumidos por centro de custo**:

PRODUTO	C.C.	HORAS HOMEM	HORAS MÁQUINA
CAMISETA	0301	220h * 2 Hom = 440 h	220h * 1 Maq = 220 h
	0302	310h * 1 Hom = 310 h	310h * 1 Maq = 310 h
CUECA	0301	205h * 2 Hom = 410 h	205h * 1 Maq = 205 h
	0302	210h * 1 Hom = 210 h	210h * 1 Maq = 210 h
REGATA	0301	160h * 2 Hom = 320 h	160h * 1 Maq = 160 h
	0302	140h * 1 Hom = 140 h	140h * 1 Maq = 140 h