

Apostila do Módulo QFP – Quadro de Fornecimento Parcelado

ÍNDICE

1. OBJETIVO	2
2. RESUMO	2
3. FLUXOGRAMA	3
4. ESTRUTURA DO MÓDULO	4
4.1 IMPORTAÇÃO ARQUIVO.....	4
4.1.1 -VDP2870 – IMPORTAÇÃO ARQUIVO QFPTRAN	4
4.2 GERAR VARIAÇÃO DE PROGRAMAÇÃO – QFP	9
4.2.1 VDP2069 – GERAR VARIAÇÃO DE PROGRAMAÇÃO - QFP	12
4.2.2 VDP2069 – TRANSFERIR PROGRAMAÇÃO PEDIDOS - QFP	13
4.2.3 VDP4334 – TRANSFERIR PROGRAMAÇÃO PEDIDOS – QFP (Padrão ANFAVEA)....	14
4.3 VDP5460 – PROGRAMAÇÃO QUADRO DE FORNECEDOR PARCELADO (QFP).....	15
4.4 VDP5470 – PROGRAMAÇÃO AGUARDANDO CONFIRMAÇÃO (QFP)	18
4.5 VDP5540 – VARIAÇÃO DA PROGRAMAÇÃO DO CLIENTE (QFP).....	19
4.6 VDP5480 – VARIAÇÃO DA PROGRAMAÇÃO DO CLIENTE.....	22
4.7 RELATÓRIOS	23
4.7.1 VDP5430 – EMITE RELATÓRIO PEDIDOS QFP – NÃO CONFIRMADOS	23

Passo a passo:

VDP2870 – Grava a QFPTran.

VDP2069 – Transfere da QFPTran para as tabelas de pedidos do QFP.

VDP5460 – Efetua eventuais modificações na programação.

VDP5540 – Confirma a programação e efetiva a tabela de pedidos do VDP.

1. OBJETIVO

Permitir o fornecimento de mercadorias a clientes de forma parcelada por meio de arquivos recebidos.

2. RESUMO

O processo inicia-se ao importar o arquivo recebido do cliente. Após a importação deve-se alimentar o(s) pedido(s) cadastrado(s) para o cliente com as informações contidas no arquivo.

O cliente do arquivo deve estar cadastrado.

Os itens no arquivo devem estar relacionados ao cliente e ao item correspondente na base a ser carregada. Deve ter este relacionamento, pois o código do item no cliente pode ser diferente do código do item no fornecedor.

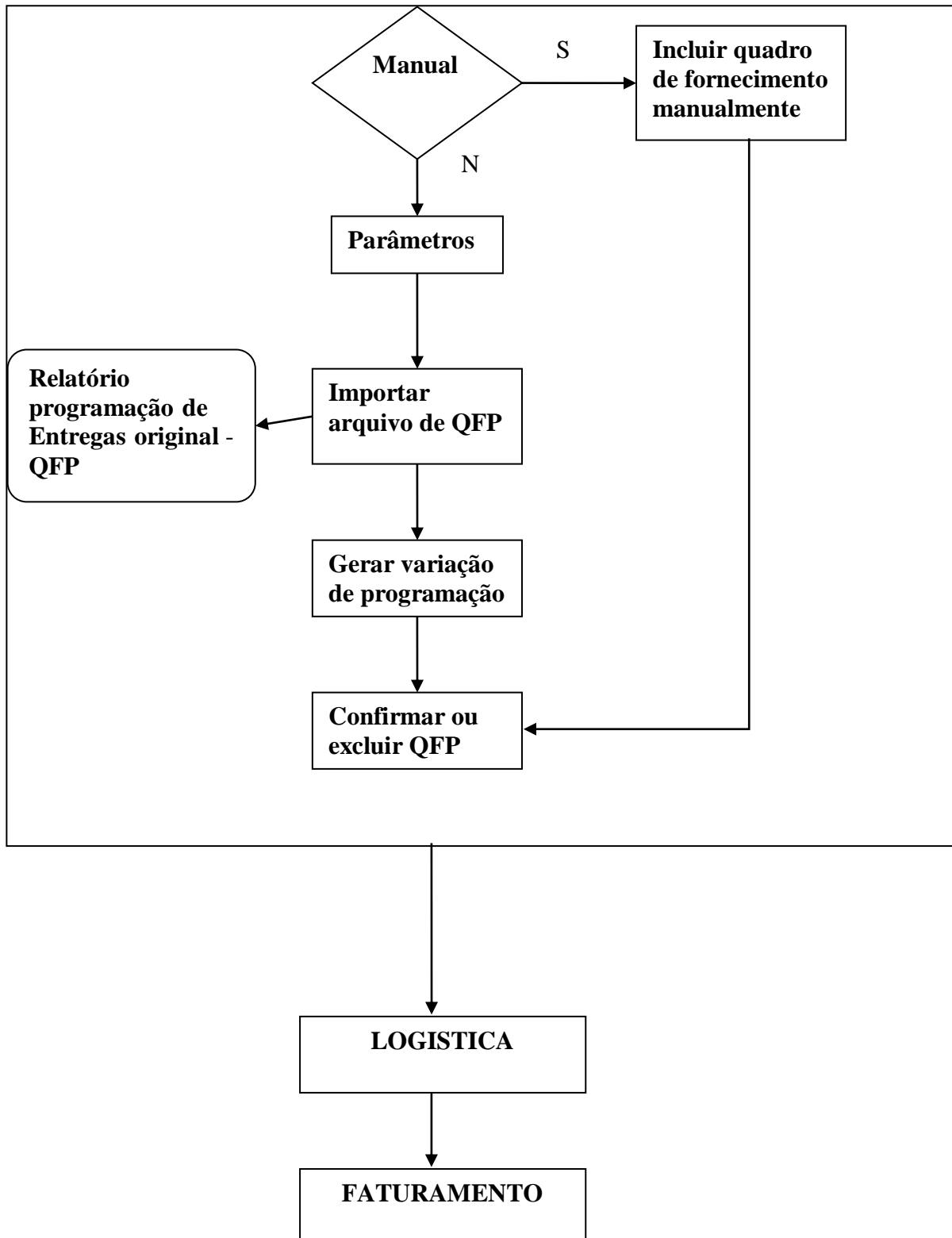
Quando o endereço de entrega for diferente do endereço da montadora deve-se fazer o relacionamento do CNPJ da montadora matriz com o CNPJ da fábrica de entrega que deve estar no cadastro de clientes.

Confirmar as quantidades, após a confirmação das quantidades as mesmas serão atualizadas no pedido em carteira para o cliente.

A programação para o fornecimento parcelado pode ser inclusa manualmente sem a necessidade de um arquivo do cliente.

Após a atualização dos pedidos do cliente, o processo continua normalmente com a logística e faturamento.

3. FLUXOGRAMA



4. ESTRUTURA DO MÓDULO

4.1 IMPORTAÇÃO ARQUIVO

4.1.1 -VDP2870 – IMPORTAÇÃO ARQUIVO QFPTRAN

Objetivo

- Importar o arquivo texto do quadro de fornecimento parcelado.

Funções Principais

- Informar, Processar.

Considerações Gerais

LAYOUT DO ARQUIVO DE ENTRADA.

```

{#-----#}
{#                                           #}
{#  TABELA - QFPTRAN - Tabela de transferência do quadro de      #}
{#                fornecimento parcelado.                          #}
{#                                           #}
{#  VDP - 06.09.00                qfptran      #}
{#-----#}

```

```

{Texto com 200 posições - 4 tipos de registros }
{das quais as 76 primeiras posições são chave }
{ TIPO DE REGISTRO = PE1                       }
{ Chave para todos os registros 76 posições   }
{Posição  1 a 14  = CGC da empresa            }
{      num_cgc_empresa          PIC 9(014)     }
{Posição  15 a 28  = CGC da montadora         }
{      num_cgc_montadora        PIC 9(014)     }
{Posição  29 a 34  = data do movimento       }
{      dat_movto                PIC 9(006)     }
{Posição  35 a 64  = item do cliente          }
{      item_cliente             PIC X(030)     }
{Posição  65 a 70  = numero de sequencia     }
{      num_seq                  PIC 9(006)     }
{Posição  71 a 73  = identificador do registro }
{      idn_reg                  PIC X(003)     }
{Posição  74 a 74  = tipo do registro        }
{      tip_reg                  PIC X(001)     }

```

```

{           1 = Atraso           }
{           2 = Imediato         }
{           3 = Sem Necessidade  }
{           4 = Normal           }
{           5 = Mensal           }
{Posição 75 a 76 = sequencia do registro }
{           seq_registro          PIC 9(002) }
{ ----- }
{Posição 77 a 79 = fabrica       }
{           fábrica              PIC X(003) }
{Posição 80 a 88 = programação atual }
{           prg_atual            PIC X(009) }
{Posição 89 a 94 = data programação atual }
{           dat_prg_atual        PIC 9(006) }
{Posição 95 a 103 = programação anterior }
{           prg_anterior         PIC X(009) }
{Posição 104 a 109 = data programação anterior }
{           dat_prg_anterior     PIC 9(006) }
{Posição 110 a 139 = item do fornecedor }
{           item_fornecedor      PIC X(030) }
{Posição 140 a 151 = pedido cmp     }
{           pedido_cmp           PIC X(012) }
{Posição 152 a 156 = local entrega  }
{           local_entrega        PIC X(005) }
{Posição 157 a 167 = nome contato   }
{           contato              PIC X(011) }
{Posição 168 a 169 = unidade de medida }
{           uni_medida           PIC X(002) }
{Posição 170 a 170 = índice de casas decimais }
{           ind_casa_dec         PIC 9(001) }
{Posição 171 a 200 =                }
{           filler                PIC X(030) }

{ TIPO DE REGISTRO = PE2           }
{Posição 1 a 76 = chave           }
{           filler                PIC X(076) }
{Posição 77 a 82 = data ultima entrega }
{           dat_ult_entrega       PIC X(006) }
{Posição 83 a 88 = numero ultima nota fiscal }
{           num_ult_nf           PIC 9(006) }
{Posição 89 a 92 = serie ultima nota fiscal }

```

```

{          ser_ult_nf          PIC X(004)      }
{Posição  93 a 98  = data ultima nota fiscal  }
{          dat_ult_nf          PIC 9(006)      }
{Posição  99 a 110 = quantidade ultima entrega }
{          qtd_ult_entrega     PIC 9(009)V9(003) }
{Posição 111 a 124 = quantidade entrega acumulada }
{          qtd_entrega_acum    PIC 9(011)V9(003) }
{Posição 125 a 138 = quantidade necessidade acumulada}
{          qtd_neces_acum     PIC 9(011)V9(003) }
{Posição 139 a 150 = lote mínimo                }
{          lote_minimo        PIC 9(009)V9(003) }
{Posição 151 a 153 = código de frequência fornecedor }
{          cod_freq_fornec    PIC X(003)      }
{Posição 154 a 157 = liberação produção          }
{          liberac_producao   PIC 9(004)      }
{Posição 158 a 161 = liberação material          }
{          liberac_material   PIC 9(004)      }
{Posição 162 a 168 = deposito                    }
{          depósito          PIC X(007)      }
{Posição 169 a 172 = hora entrega                }
{          hor_entrega        PIC 9(004)      }
{Posição 173 a 174 = código situação item        }
{          cod_situa_item     PIC X(002)      }
{Posição 175 a 175 = ident.do tipo de programação }
{          tip_program        PIC X(001)      }
{Posição 176 a 188 = pedido de revenda          }
{          ped_revenda        PIC X(013)      }
{PepsiCo 189 a 200 =                              }
{          filler             PIC X(012)      }

{ TIPO DE REGISTRO = PE3                          }
{Posição  1 a 76  = chave                          }
{          filler             PIC X(076)      }
{ Tabela Previsão Programação - 7 ocorrências    }
{ da Posição  77 a 195                            }
{1- Posição  77 a 82  = data entrega item        }
  {          dat_entrega_item  PIC 9(006)      }
  {Posição  83 a 84  = hora entrega item          }
  {          hora_entrega_item PIC 9(002)      }
  {Posição  85 a 93  = quantidade chamada        }
  {          qtd_chamada       PIC 9(009)      }

```

```

{2- Posição 94 a 99 = data entrega item }
  {          dat_entrega_item          PIC 9(006) }
  {Posição 100 a 101 = hora entrega item }
  {          hora_entrega_item         PIC 9(002) }
  {Posição 102 a 110 = quantidade chamada }
  {          qtd_chamada                PIC 9(009) }
{3- Posição 111 a 116 = data entrega item }
  {          dat_entrega_item          PIC 9(006) }
  {Posição 117 a 118 = hora entrega item }
  {          hora_entrega_item         PIC 9(002) }
  {Posição 119 a 127 = quantidade chamada }
  {          qtd_chamada                PIC 9(009) }
{4- Posição 128 a 133 = data entrega item }
  {          dat_entrega_item          PIC 9(006) }
  {Posição 134 a 135 = hora entrega item }
  {          hora_entrega_item         PIC 9(002) }
  {Posição 136 a 144 = quantidade chamada }
  {          qtd_chamada                PIC 9(009) }
{5- Posição 145 a 150 = data entrega item }
  {          dat_entrega_item          PIC 9(006) }
  {Posição 151 a 152 = hora entrega item }
  {          hora_entrega_item         PIC 9(002) }
  {Posição 153 a 161 = quantidade chamada }
  {          qtd_chamada                PIC 9(009) }
{6- Posição 162 a 167 = data entrega item }
  {          dat_entrega_item          PIC 9(006) }
  {Posição 168 a 169 = hora entrega item }
  {          hora_entrega_item         PIC 9(002) }
  {Posição 170 a 178 = quantidade chamada }
  {          qtd_chamada                PIC 9(009) }
{7- Posição 179 a 184 = data entrega item }
  {          dat_entrega_item          PIC 9(006) }
  {Posição 185 a 186 = hora entrega item }
  {          hora_entrega_item         PIC 9(002) }
  {Posição 187 a 195 = quantidade chamada }
  {          qtd_chamada                PIC 9(009) }
{Posição 196 a 200 = }
{          filler                       PIC X(005) }

{ TIPO DE REGISTRO = PE4 }
{Posição 1 a 76 = chave }

```

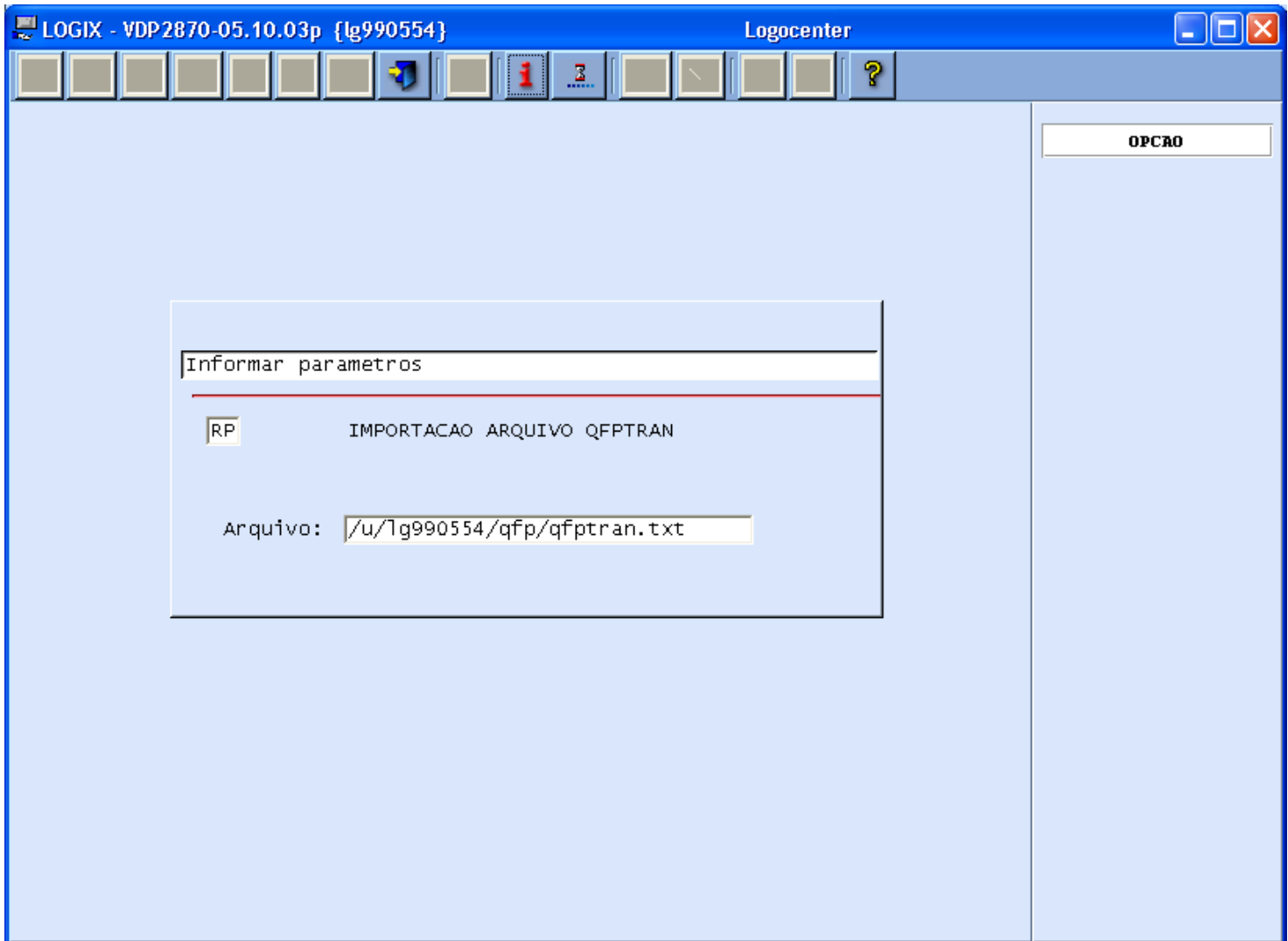
```

{          filler                PIC X(076)          }
{Posição 77 a 106 = embalagem secundaria do cliente }
{          emb_sec_cliente       PIC X(030)          }
{Posição 107 a 136 = embalagem secundaria do fornece.}
{          emb_sec_fornec       PIC X(030)          }
{Posição 137 a 148 = capacidade embalagem secundaria }
{          cap_emb_sec         PIC 9(009)V9(003)    }
{Posição 149 a 178 = embalagem primaria do fornecedor}
{          emb_prim_fornec     PIC X(030)          }
{Posição 179 a 190 = capac.embal.primaria fornecedor }
{          cap_emb_pri_forn    PIC 9(009)V9(003)    }
{Posição 191 a 191 = responsabilidade da embalagem }
{          respons_emb        PIC X(001)          }
{Posição 192 a 200 = }
{          filler                PIC X(009)          }

{ TIPO DE REGISTRO = TE1 }
{Posição 1 a 76 = chave }
{          filler                PIC X(076)          }
{Posição 77 a 200 = mensagens das montadoras }
{          msg_texto            PIC X(124)          }

```

- Verifica nos parâmetros se deve incluir 14 posições no registro do QFP, número do CGC da empresa fornecedora do produto. VDP2360 - Utiliza CGC da Empresa no QFP, se estiver igual a 'N' ou branco então irá incluir 14 espaços no inicio do registro QFP.
- O Programa busca a quantidade de casas decimais no registro PE1 (posição 170). Quando o número de casas decimais for maior que 0 (podendo ser informado de 1 a 9), faz a modificação nas casas decimais das quantidades do registro PE3 (tabela previsão de programação) pode existir até 7 ocorrências na previsão de programação.



Campo	Origem	Finalidade	Destino
Arquivo	Opção Informada	Obter o caminho onde está o arquivo a ser importado. O caminho padrão pode ser definido no programa VDP3309-Parâmetros para importação/exportação de arquivos texto	Através do arquivo informado o programa carrega as informações para o Quadro de Fornecimento Parcelado.

4.2 GERAR VARIAÇÃO DE PROGRAMAÇÃO – QFP

Objetivo

- Gerar a variação do arquivo importado através da análise entre o pedido atual da montadora e a nova programação.

Funções Principais

- Processar – Processa a rotina “Gera variação de programação – QFP”.

Considerações Gerais

- Para a variação leva-se em consideração o arquivo texto importado no VDP2870 (layout do arquivo de entrada conforme modelo no início deste documento), que exibe a nova programação da montadora, comparando com o pedido existente na carteira. Esta variação será analisada através do VDP5470, podendo sofrer alterações VDP5460 por parte da empresa, em seguida será efetivada na carteira de pedidos.
- Para que o programa possa gerar a variação, será necessário que exista um pedido em aberto na carteira e para o item que está no quadro de fornecimento, sendo que este pedido deve possuir o campo “Pedido Cliente” informado com o número de referência do mesmo no cliente. O item deverá estar cadastrado no VDP8390, onde deverá estar cadastrado o código do item interno com o código do item do cliente.
- A fábrica de entrega deverá estar cadastrado no VDP3610, onde deverá estar preenchido o campo “Cliente Matriz”. Quando o endereço de entrega for diferente do endereço da montadora matriz fazer o relacionamento do CNPJ da matriz com o CNPJ da Fábrica de entrega no VDP5510 (De/Para entre CNPJ da Montadora Matriz e local de entrega).
- Durante o processamento da rotina serão buscados os pedidos da montadora importada, comparando o pedido de compra indicado na linha “PE1” do registro de entrada com o campo “Pedido Cliente” informado nos pedidos da carteira (caso o parâmetro “Agrega pedido Cliente” informado em tela esteja setado), sendo que a situação do pedido deve estar entre (“N”-normal, “C”-liberado pelo comercial, “F”-liberado pelo financeiro, “A”-liberado pelo comercial e financeiro). Em seguida é filtrado o pedido da montadora que possui o item a ser importado, este pedido não pode ter nenhuma seqüência com quantidade reservada ou romaneada maior que zero. Após a seleção do pedido o programa armazena a nova programação da montadora, ou seja, os itens importados que possuem o mesmo prazo de entrega que os itens do pedido selecionado, terão sua quantidade solicitada atualizada, já os itens importados que possuem prazo de entrega diferente serão inseridos na nova programação.

- A Transação efetuada por este programa complementa o pedido de compras entre cliente e fornecedor, explicitando prazos e quantidades para entrega/embarque do item. Usualmente estabelece fornecimentos planejados para períodos de até 24 meses.

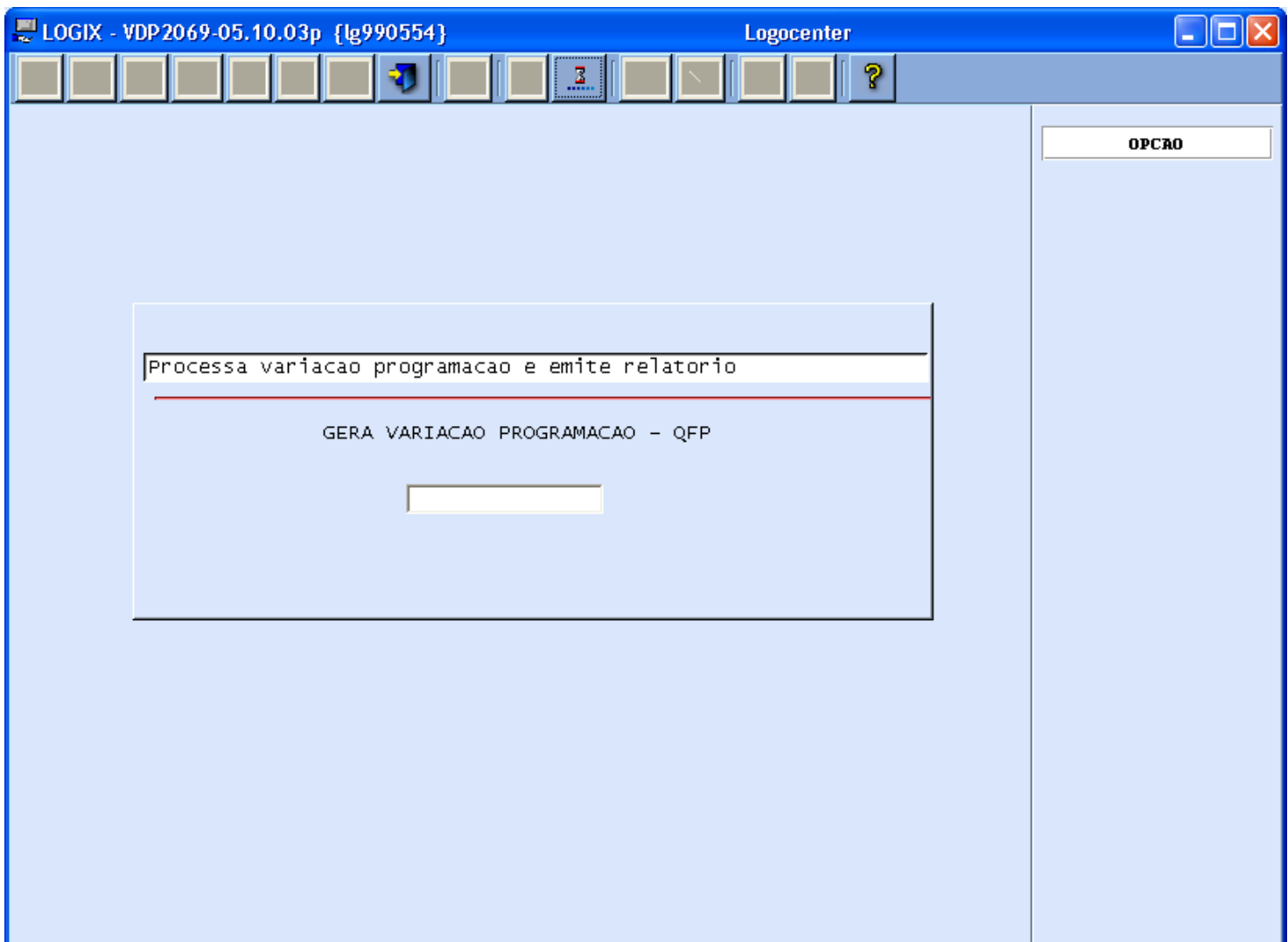
NOTA1: Nas posições de [151,153] do arquivo de entrada esta contido o código de freqüência da programação a ser importada, este código determina a freqüência com que serão entregues os itens do pedido (Rateio da quantidade solicitada), assim como os dias de entrega na semana, abaixo segue especificação dos códigos aceitos pelo programa:

Freqüência	Especificação	Dias da semana
10	Considerar as datas da programação do arquivo importado.	-
11	Freqüência diária, considerar 1',2',3',4' e 5' dias (distribuir qtde)	1,2,3,4,5
20	Freqüência semanal, qualquer dia, considerar 1' dia	1
21	Freqüência semanal, considerar 1' dia	1
22	Freqüência semanal, considerar 2' dia	2
23	Freqüência semanal, considerar 3' dia	3
24	Freqüência semanal, considerar 4' dia	4
25	Freqüência semanal, considerar 5' dia	2
26	Freqüência semanal, considerar 1', 3' e 5' dias (distribuir qtde)	1,3,5
27	Freqüência semanal, considerar 1' e 3' dias (distribuir qtde)	1,3
28	Freqüência semanal, considerar 2' e 4' dias (distribuir qtde)	2,4
29	Freqüência semanal, considerar 3' e 5' dias (distribuir qtde)	3,5
31	Freqüência quinzenal, considerar 1' e 3' semanas, 5' dia útil	5
32	Freqüência quinzenal, considerar 2' e 4' semanas, 5' dia útil	5
40	Freqüência mensal, qualquer semana, considerar 1' semana, 5' dia útil	5
41	Freqüência mensal, considerar 1' semana, 5' dia útil	5
42	Freqüência mensal, considerar 2' semana, 5' dia útil	5
43	Freqüência mensal, considerar 3' semana, 5' dia útil	5
44	Freqüência mensal, considerar 4' semana, 3' dia útil	3
50	Considerar as datas da programação do arquivo de entrada	-

NOTA2: O layout do arquivo de entrada é formatado por um software específico do cliente, que faz a comunicação entre a Montadora e o fornecedor, desenvolvidos a partir do layout padrão fornecido pela Logocenter. (Sintel, MGR, Sawluz).

NOTA3: Apenas os programas VDP2069 e VDP4334 geram as tabelas para a emissão do aviso de embarque VDP2675 (Gera Aviso de Embarque para Transmissão EDI). Importante: Para gerar o aviso de embarque devem estar previamente cadastrados os parâmetros para transmissão de informações. Programa VDP5090 (Parâmetros para transmissão de dados para os Clientes).

4.2.1 VDP2069 – GERAR VARIAÇÃO DE PROGRAMAÇÃO - QFP



4.2.2 VDP2069 – TRANSFERIR PROGRAMAÇÃO PEDIDOS - QFP

LOGIX - VDP2900-05.10.04p {lg991024} Logocenter

OK

GERA VARIACAO PROGRAMACAO - QFP

AGRUPAR PARCELAS :

AGREGA PEDIDO-CLIENTE :

Ultima Alteração 27/02/2004 15:20

NUM

Campo	Origem	Finalidade	Destino
Agrupar Parcelas:	Opção Informada	Indica se será gerada uma única programação para os prazos estabelecidos menores que a data corrente, ou seja os prazos de entrega serão carregados todos com a data corrente, agrupando as programações.	Processamento da importação do arquivo de entrada VDP2900.
Agrega Pedido-Cliente	Opção Informada	Indica se a pesquisa do pedido em carteira (pedido a ser programado) será pesquisado através do numero do pedido do cliente, gravado na inserção do pedido, e comparado com o pedido de compra enviado pela montadora	Processamento da importação do arquivo de entrada VDP2900.

	(arquivo de entrada).	
--	-----------------------	--

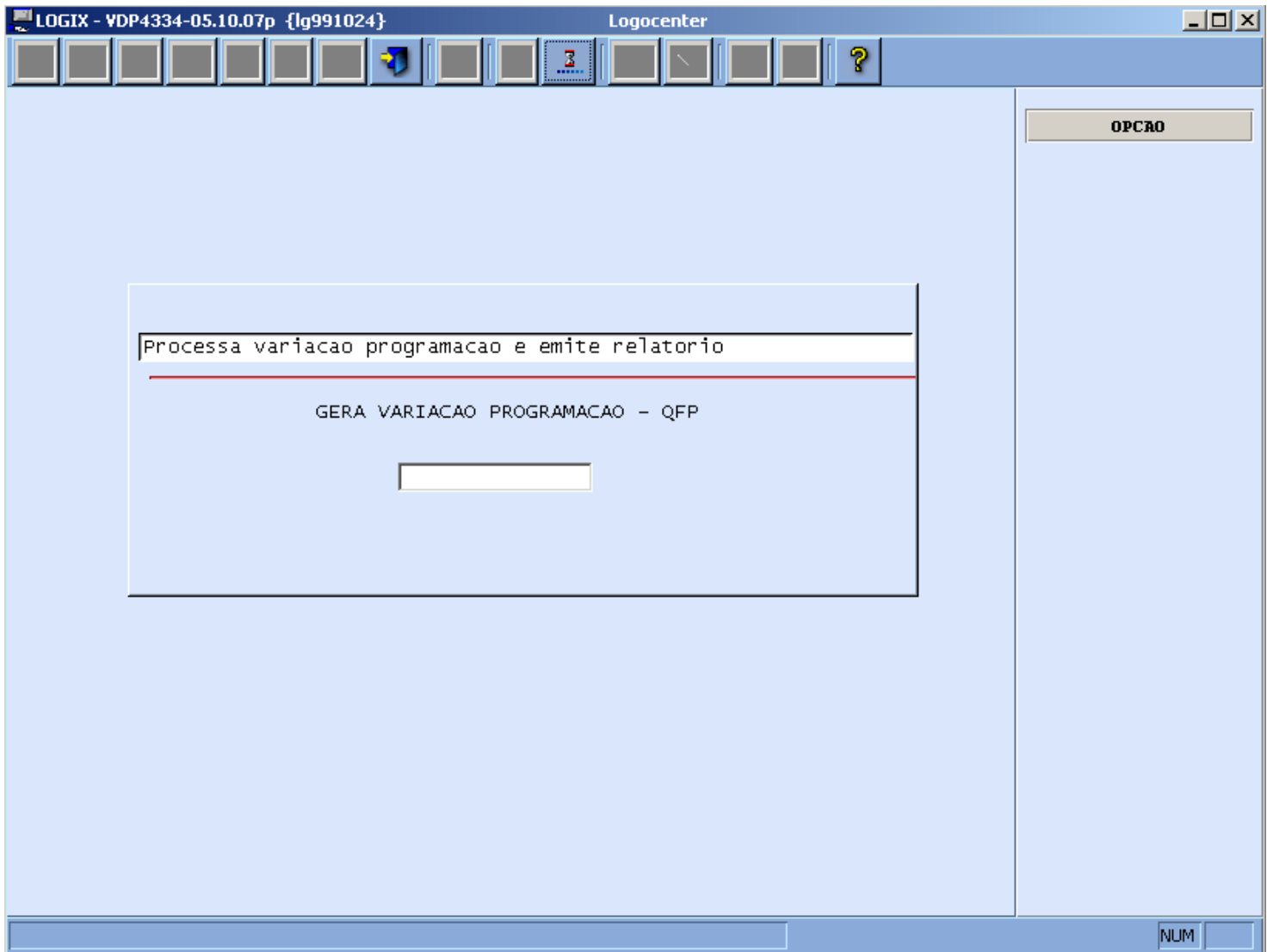
4.2.3 VDP4334 – TRANSFERIR PROGRAMAÇÃO PEDIDOS – QFP (Padrão ANFAVEA)

Considerações Gerais

- Este Programa esta preparado para ler o arquivo de entrada com o layout no modelo versão 9 da RND(rede nacional de dados) ANFAVEA, diferente dos programas VDP2069 e VDP2900 citados acima.

NOTA: A especificação de layout do arquivo de entrada modelo RND ANFAVEA, pode ser encontrado no endereço eletrônico <http://www.anfavea.com.br/rnd.html> na opção 001 - PROGRAMAÇÃO DE ENTREGAS, segue abaixo os modelos de identificadores utilizados por este layout.

REG	DE USO	OCORR.	SUBORD.	NOME DO REGISTRO
ITP	M	1		Início da transação/Processo
PE1	M	N	ITP	Dados do item
PE2	M	1	PE1	Informação de entrega/embarque
PE3	M	N	PE1	Cronograma de entrega/embarque
PE5	O	N	PE3	Complemento Cronograma de entrega/embarque
PE6	O	N	PE1	Dados complementares do item
PE7	O	1	PE1	Dados da embalagem prim. Cliente
PE8	O	1	PE1	Dados da embalagem sec. Cliente
PE4	O	1	PE1	Dados da embalagem
TE1	O	1	PE1	Texto livre
FTP	M	1	TE1	Termino transmissão processo



4.3 VDP5460 – PROGRAMAÇÃO QUADRO DE FORNECEDOR PARCELADO (QFP)

Objetivo

- Fazer a reprogramação dos pedidos que foram importados através do programa VDP2870, e gerada programação através do programa VDP2069.

Funções Principais

- Incluir, Modificar, Excluir e Consultar.

Considerações Gerais

- O pedido informado não deve possuir peças reservadas nem peças romaneadas.

- O item do pedido, deve estar relacionado ao cliente, no programa VDP8390.
- O campo de nota fiscal, fica gravado na tabela de pedidos do qfp. Este campo será utilizado depois, na confirmação da programação cadastrada.
- Na atualização dos pedidos qfp, verifica se o pedido já existe. Se não existir, inclui um novo pedido qfp. Caso já exista, só irá atualizar o pedido se o número da última nota fiscal que está gravado para este pedido, for menor do que a nota fiscal informada em tela.
- Se o campo alterar toda a programação estiver marcado, então irá ler todos os itens do pedido (ped_itens), e irá atualizar os itens do pedido qfp, atualizando o campo de peças solicitadas.
- Ao confirmar, para gerar uma nova programação, verifica se não existem notas fiscais já faturadas, que tenham um número e data maiores que o último número e data da última nota do pedido qfp, para que sejam diminuídos da quantidade de peças solicitadas dos itens do pedido qfp.
- Ao informar os itens do pedido qfp, é feita algumas validações referentes ao prazo de entrega:
 1. Na inclusão, se o campo 'Alterar toda a programação' estiver marcado, verifica nos itens do pedido se já existe prazo de entrega para o mesmo item. Se existir, não permite informar esta data.
 2. O prazo de entrega deve ser também diferente de sábado e domingo.
 3. O prazo de entrega deve ser maior ou igual a data atual.
 4. A data de entrega 1, deve ser menor que as datas de entrega 2 e 3.
 5. A data de entrega 2, deve ser menor que a data de entrega 3.

LOGIX - VDP5460-05.10.06p {lg990810} Logocenter

Inclui Programacao do pedido

PROGRAMAÇÃO - QUADRO FORNECIMENTO PARCELADO (QFP)

Pedido:

Cliente:

Produto:

Última NF: série últ NF: Alterar toda programação?

Data	Quantidade	Data	Quantidade	Data	Quantidade

OPCAO

Campo	Origem	Finalidade	Destino
Pedido	VDP03134	Informar para qual pedido será feito o quadro de fornecimento parcelado.	Pedido para o qual será gerado os pedidos e itens do pedido qfp.
Cliente	VDP3610	Informar qual o cliente do pedido para o qual será feito o quadro de fornecimento parcelado.	Cliente do pedido para o qual será gerado os pedidos e itens do pedido qfp.
Produto	VDP0380	Informar o item do pedido para o qual será feito o quadro de fornecimento parcelado.	Item do pedido para o qual será gerado os pedidos e itens do pedido qfp.
Última NF	VDP2236	Número da última nota fiscal gerada para o pedido.	Utilizado para definir a quantidade do item que será gerada no quadro de fornecimento parcelado.
Série últ nf	VDP2236	Série da última nota fiscal.	Utilizado para definir qual foi a última nota gerada para o pedido.

Alterar toda programação	Esta tela	Indicador se será feita a atualização dos itens do pedido qfp, de acordo com os itens do pedido.	Caso seja marcado este campo, será feita a atualização dos itens do pedido qfp de acordo com todos os itens do pedido (atualiza a quantidade de peças solicitadas do item qfp com o saldo da quantidade do item do pedido. Os itens do pedido qfp que não existirem no item do pedido, serão eliminados.
Data	Esta tela	Determinar qual será o prazo de entrega para o item.	Utilizado para atualiza a quantidade de peças solicitadas. Caso já exista um item para o pedido qfp com o mesmo prazo, irá atualizar o registro com a quantidade informada, caso contrário, irá gerar um novo item com um novo prazo para entrega.
Quantidade	Esta tela	Definir a quantidade a ser entregue do item no prazo informado.	Utilizado para atualizar a quantidade de peças solicitadas. Caso já exista um item para o pedido qfp com o mesmo prazo, irá atualizar o registro com a quantidade informada, caso contrário, irá gerar um novo item com um novo prazo para entrega.

4.4 VDP5470 – PROGRAMAÇÃO AGUARDANDO CONFIRMAÇÃO (QFP)

Objetivo

- Consultar a programação dos pedidos que foram geradas através do programa VDP2069.

Funções Principais

- Consultar.

Tela

LOGIX - VDP5470-05.00.02 {lg990810} Logocenter

Consulta Programacao a confirmar

PROGRAMACAO - AGUARDANDO CONFIRMACAO (QFP)

PRODUTO	PEDIDO	CLIENTE

OPCAO

Campo	Origem	Finalidade	Destino
Produto	VDP0380	Consultar para qual produto foi gerado o quadro de fornecimento parcelado.	Consulta.
Pedido	VDP03134	Consultar para qual pedido foi gerado o quadro de fornecimento parcelado.	Consulta.
Cliente	VDP3610	Consultar para qual cliente foi gerado o quadro de fornecimento parcelado.	Consulta.

4.5 VDP5540 – VARIAÇÃO DA PROGRAMAÇÃO DO CLIENTE (QFP)

Objetivo

- Confirmar ou excluir os itens dos quadros de fornecimento parcelados enviado pelo cliente.

LOGIX - VDP5540-05.10.04p {lg991883} Logocenter

Consulta Programacao do cliente

VARIACAO DA PROGRAMACAO DO CLIENTE (QFP)

Pedido: Produto:

Cliente:

Ultima N.F.: Estoque: Embarcado:

DATA	ATUAL	NOVA	ACEITA	VARIACAO
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>
<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>	<input type="text"/>

OPCAO

confirmar

Funções Principais

- Consultar , Seguinte, Anterior.
- Exlcuir - Exclui os itens importados através do arquivo enviado pelo cliente.
- Confirmar- Cofirma o quadro de fornecimento parcelado fornecido pelo cliente, incluindo em carteira os itens do pedido informados.

NOTA: As informações devem ser previamente consultadas.

Considerações Gerais

- Após feita a importação dos pedidos é necessário previamente confirmar a programação enviada pelo cliente, este programa faz esta confirmação, incluindo em carteira a programação dos itens dos pedidos. É verificado se para o pedido existe um item com o mesmo prazo de entrega, nesse caso o programa apenas acrescentará a quantidade pe peças solicitadas, caso contrário incluirá um novo item no pedido com outro prazo de entrega.

NOTA: Se a quantidade de peças aceitas for igual a zero este item do pedido será cancelado.

Campo	Origem	Finalidade	Destino
Pedido	VDP03134-Digitação de Pedidos On-Line – Mestre.	Informa o número do pedido a ser usado como argumento na consulta das informações.	Pedidos.
Produto	VDP0380 – Cadastros e Tabelas-Itens Aabados-Itens	Informa o código do item a ser usado como argumento na consulta das informações.	Pedidos.
Cliente	VDP3610- Clientes-Informações Cadastrais.	Informa o código do cliente a ser usado como argumento na consulta das informações.	Pedidos.
Ultima N.F.	VDP2236 – VDP3096 - Faturamento Ordem de Montagem/Romaneio .	Exibe a última fatura para o pedido.	Faturamento.
Estoque	SUP0710 – Situação dos Estoques	Exibe a quantidade de estoque para o item.	Pedidos.
Embarcado	VDP2236 – VDP3096 - Faturamento Ordem de Montagem/Romaneio .	Exibe a quantidade já faturada do pedido e do item em questão para o cliente.	Pedidos.
Data	VDP2069 – VDP2900– VDP4334 - Gera Variacao de Programação QFP.	Exibe a data da programação do fornecimento da mercadoria.	Pedidos.
Atual	VDP2069 – VDP2900– VDP4334 - Gera Variacao de Programação QFP.	Exibe a quantidade atual do item que está em carteira para o prazo de entrega.	Pedidos.
Nova	VDP2069 – VDP2900– VDP4334 - Gera Variacao de Programação QFP.	Exibe a quantidade a ser acrescentada do item que está em carteira para o prazo de entrega.	Pedidos.
Aceita	VDP2069 – VDP2900– VDP4334 - Gera Variacao de Programação QFP.	Exibe a quantidade a ser aceita do item que está em carteira para o prazo de entrega.	Pedidos.
Variação	VDP2069 – VDP2900– VDP4334 - Gera Variacao de Programação QFP.	Exibe a quantidade que já foi faturada para o prazo de entrega do item.	Pedidos.

4.6 VDP5480 – VARIAÇÃO DA PROGRAMAÇÃO DO CLIENTE

Objetivo

- Emitir relatório com as variações do quadro de fornecimento parcelado recebido com o pedido atual.

Funções Principais

- Informar e Listar.

Considerações Gerais

- Neste relatório serão listadas a variação de programa do cliente de acordo com as informações em tela.

NOTA: Deve ser informado ao menos um dos campos em tela para que o relatório seja emitido corretamente.

LOGIX - VDP5480-05.00.04 {lg991883} Logocenter

Informar parametros

AP VARIACAO DA PROGRAMACAO DO CLIENTE

Cliente:

Pedido:

OPCAO

Campo	Origem	Finalidade	Destino
Cliente	VDP3610- Clientes- Informações Cadastrais	Informar o código do cliente a ser considerado na emissão do relatório.	Relatório.
Pedido	VDP03134- Digitação de Pedidos On-Line - Mestre	Informar o número do pedido a ser considerado na emissão do relatório.	Relatório.

4.7 RELATÓRIOS

4.7.1 VDP5430 – EMITE RELATÓRIO PEDIDOS QFP – NÃO CONFIRMADOS

Objetivo

- Emitir relatório com os pedidos que possuem itens com quadro de fornecimento parcelado não confirmado.

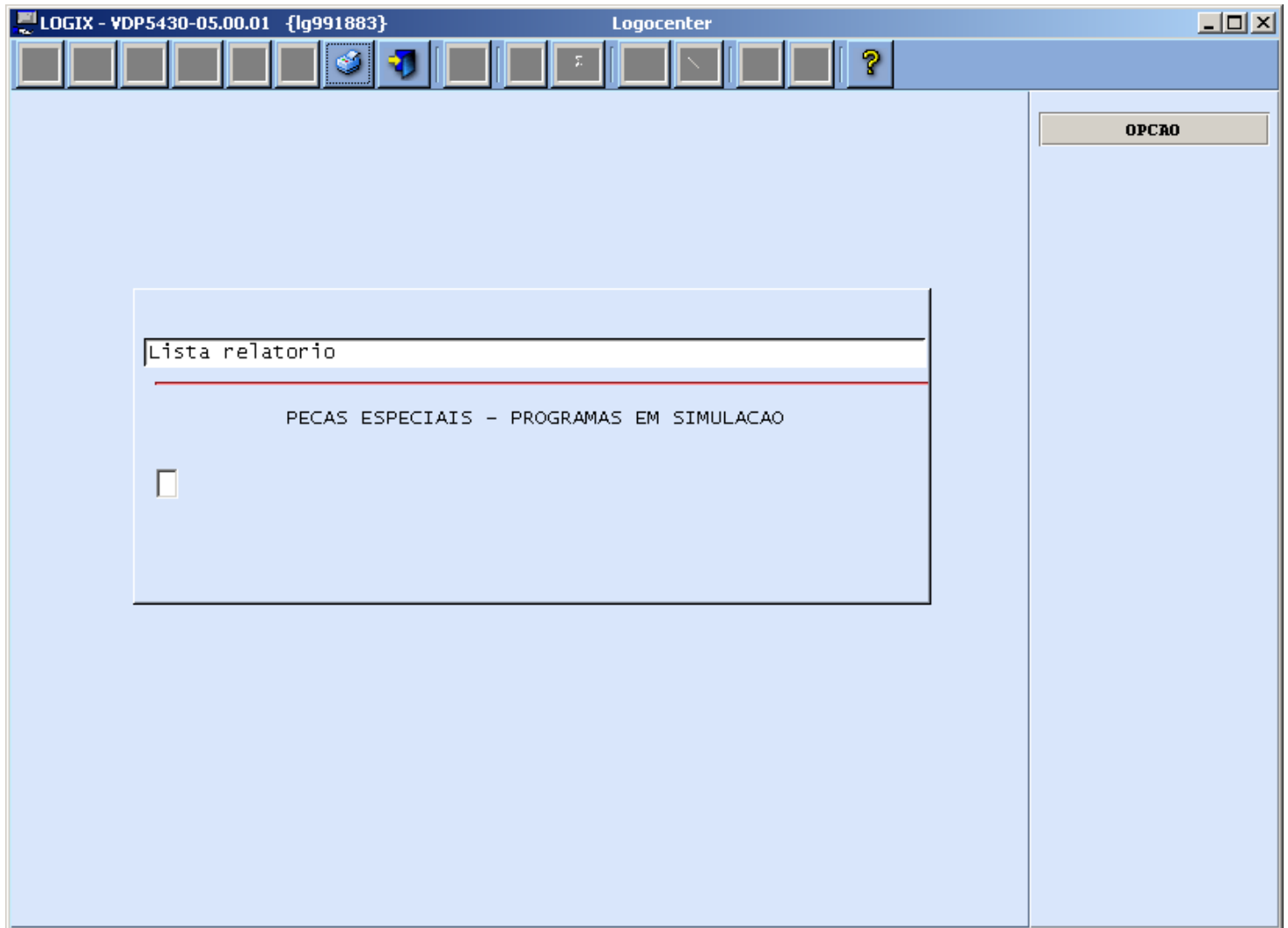
Funções Principais

- Listar.

Considerações Gerais

- Neste relatório serão listadas as datas de programação QFP não confirmadas, ou seja, os itens dos pedidos que não estão em carteira.

NOTA: Serão listados os três meses seguintes ao prazo mínimo de entrega dos itens.



Quadro de Revisões			
Revisã o	Descrição Alteração	Equipe	Data
00	Inicial.	André Luis Pawlak Mário Roberto Angioletti Otávio May Rogério Pereira	31/06/07